

ДМИТРОВСКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

**КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ
СТАНКИ
МОДЕЛЕЙ 6Р81Г, 6Р81,
6Р81Ш, 6Р11**

РУКОВОДСТВО ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

19. ПАСПОРТ СТАНКА

Инвентарный № _____

Тип станка *CP81*

Модель

Изготовитель: *Дмитровский завод фрезерных*

станков

Заводской номер *4348*

Год выпуска *1978*

Предприятие: *ДЗК*

Цех *05*

Место установки

Время пуска в эксплуатацию

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ СТАНКОВ

Наименование показателей	: Ед. :	Величина для модели			
	: изм. :				
	: 2 :	6P81Г	6P81	6P115	6P81III

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Габаритные размеры станков					
длина	мм	1480	1480	1480	1480
ширина	мм	1990	1990	1990	1990
высота	мм	1630	1630	1970	1825
Вес станков	кг	2210	2280	2360	2330

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Расстояние от оси шпинделя до поверхности стола:

наименьшее не более	мм	50	50	-	50
наибольшее не менее	мм	410	370	-	410

Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола:

наименьшее не более	мм	-	-	50	160
наибольшее не менее	мм	-	-	440	510

Наибольшее расстояние от торца шпинделя до подшипника поддержки не менее

мм	490	490	-	485
----	-----	-----	---	-----

Расстояние от оси шпинделя до хобота (ползуна)

мм	142	142	-	142
----	-----	-----	---	-----

Наибольшее выдвижение гильзы поворотного шпинделя

мм	-	-	-	80
----	---	---	---	----

Наименьшее расстояние от задней кромки стола:

от торца шпинделя не более	мм	11	11	-	11
до вертикальных направляющих станины не более	мм	45	45	45	45

Расстояние от оси шпинделя до вертикальных направляющих

мм	-	-	285	-
----	---	---	-----	---

Расстояние от оси поворотного шпинделя до вертикальных направляющих:

наименьшее	мм	-	-	-	245
наибольшее	мм	-	-	-	845

Продолжение

1	2	3	4	5	6
Внутренний конус Морзе по ГОСТ 2847-64	Номер	-	-	-	4
Торможение		есть	есть	есть	есть
Сквозь переднего конца см.рис.5 и 6					
П Р И В О Д					
Электродвигатель шпинделя:					
число оборотов	об/мин	1450	1450	1450	1450
мощность	квт.	5,5	5,5	5,5	5,5
Электродвигатель подачи:					
число оборотов	об/мин	1400	1400	1400	1400
мощность	квт.	1,5	1,5	1,5	1,5
Электродвигатель поворотного шпинделя					
число оборотов	об/мин	-	-	-	1430
мощность	квт.	-	-	-	2,2
Ремни клиновые по ГОСТ 1284-57					
защелки		Б	Б	Б	Б
расчетная длина	мм	1250	1250	1250	1250
число ремней	шт.	3	3	3	3
Муфта фрикционная многодисковая механическая подачи					
Диаметр поверхности трения:					
наибольший	мм	51	51	51	51
наименьший	мм	30	30	30	30
Материал дисков		Ст.65Г	Ст.65Г	Ст.65Г	Ст.65Г
Муфта тормозная привода шпинделя					
Тип - электромагнитная с магнито-проводящими дисками					
условное обозначение			ЭМ-086		
номинальный крутящий момент	кгсм		6,3		
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ					
ВХОДЯЩИЕ В СТОИМОСТЬ СТАНКА					
Для настройки и обслуживания станка:					
Насос для охлаждающей жидкости:					
тип		ПА-22			
число оборотов	об/мин		2800		
мощность	квт.		0,125		
производительность	л/мин		22		

Продолжение

1	2	3	4	5	6
Наибольший угол поворота шпинделя					
в продольной плоскости	град.	-	-	-	360
в поперечной плоскости	град.	-	-	-	135
С Т О Л					
Размеры рабочей площади:					
длина	мм	1000	1000	1000	1000
ширина	мм	250	250	250	250
Высота Т-образных пазов (см. рис. 3)					
Наибольшие перемещения стола:					
продольное не менее	мм	630	630	630	630
поперечное не менее	мм	200	200	200	200
вертикальное не менее	мм	350	320	300	350
Наибольший угол поворота стола	град.	-	+45	-	-
Перемещение стола на один оборот лимба:					
продольное и поперечное	мм	6	6	6	6
вертикальное	мм	3	3	3	3
Перемещение стола на одно деление лимба:					
продольное и поперечное	мм	0,05	0,05	0,05	0,05
вертикальное	мм	0,025	0,025	0,025	0,025
Различающие упоры механической, продольной, поперечной и вертикальной подачи	есть	есть	есть	есть	
Блокировка включения ручной и механической подачи:					
поперечной и вертикальной	есть	есть	есть	есть	
продольной	нет	нет	нет	нет	
Предохранение от перегрузки (мuff)	есть	есть	есть	есть	
НАПРАВЛЯЮЩИЕ СТАНЫ					
Высота направляющих станины см. рис. 4					
То же хобота см. рис. 7					
ШПИНДЕЛЬ					
Внутренний конус 7:24 мм ГОСТ 15945-70	разм. (номер)	45	45	45	45

СССР
ДМИТРОВСКИЙ ЗАВОД
ПУНЕРНЫХ СТАНКО

МДЕЛЬ

6P81

№

7548

MADE IN USSR